

TX320Flow

Yüksek Hassasiyetli Granül Akış Kontrolörü



Yaygın Kullanım Yerleri

- Gıda endüstrisi,
- Un ve irmik fabrikaları,
- Yem fabrikaları,
- Formülasyon üniteleri,
- Tavlama üniteleri,
- Paçal ünitelerinde kullanılan çarpma plakalı akış kontrol kantarı



Geniş Kullanım Alanı İçin

- 3 farklı çalışma modu,
- Tek veya Çift hızlı akış kontrolü,
- Analog veya dijital çıkış ile motor kontrolü,
- Dijital giriş üzerinden start/stop, alt helezon çalışıyor algılanması.



Hızlı ve Hassas Akış Kontrolü

- Saniyede 1600'e kadar çevrim hızı,
- 1 000 000 000 adım iç çözünürlük
- 60 000 adım analog çıkış çözünürlüğü
- Adaptif filtre ile hızlı kontrol



Üstünlükleri

- Programlanabilen akış hızı,
- Akış değerini kg/saat olarak göstergeden sürekli izleme,
- Alphanümerik display ile kolay programlama,
- 3 noktada lineerlik düzeltmesi
- Yüksek doğrulukta toplam değer,



TX320Flow çarpma plakalı akış kantarı kontrolörü, toz ve granül malzemelerin hızlı ve hassas akış kontrolü yapılan uygulamalar için geliştirilmiş ileri teknoloji ürünü enstrümandır. Özellikle her türlü tahıl (buğday, pirinç vb.), kuruyemiş gibi karışım uygulamalarında güvenilirlikle kullanılabilir.

TX320Flow, Flow balancer sisteminden geçen ürünün akış hızını ve akış miktarını hesaplar ve akışı ayarlamak için besleyiciyi kontrol ederek hedeflenen çalışma kapasitesinin gerçekleşmesini yüksek hassasiyette sağlar.

Teknik Özellikler

A/D Çevirici

Tip	30 bit Delta-Sigma ratiometric analog ve dijital filtre. Çevrim hızı 1600 çevrim/sn'ye kadar.
Min. giriş sinyali / vsi	0.1 μ V

Ayar ve Programlama

Sfır ve Kazanç Ayarı	Cihaz üzerindeki alfanümerik göstergeler yönlendirmesi ve tuşlar ile, Haberleşme hattı üzerinden eCal; Test yükü kullanmadan yüksek doğrulukta elektronik kalibrasyon (cihaz hatası < % 0.003).
----------------------	---

Dijital filtre	8 adım ayarlanabilir dijital adaptif filtre
Tartım fonksiyonları	Sıfırlama, otomatik sıfır takibi, hareket detektörü, başlangıçta otomatik sıfırlama, artırılmış hassas gösterim.

Çalışma Modları

Mod-1	Akış kontrol klapesinin Pnömatik ile kumanda edildiği uygulamalar,
Mod-2	Akış kontrol klapesinin motor ile kumanda edildiği uygulamalar,
Mod-3	Akış kontrol klapesinin motor ile ve ön klape ile kumanda edildiği uygulamalar,

Yük Hücresi

Besleme gerilimi ve bağlantı	5 VDC, max. 125 mA. 4 veya 6 damarlı kablo bağlantısı
Yük hücresi sayısı	Minimum 43 Ω (En fazla 8 adet 350 Ω ya da 25 adet 1100 Ω yük hücresi)

Çevre Üniteleri ile Bağlantı Seçenekleri

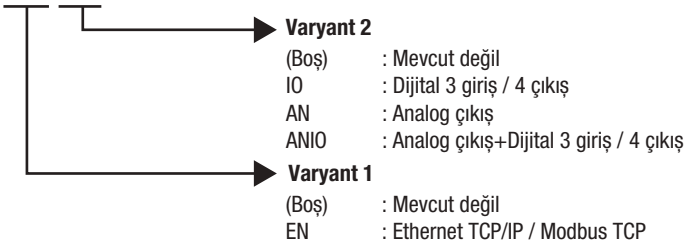
RS-485 seri çıkış	1200 - 115200 baud, Uzunluk 7 veya 8 bit; even/odd/none, sürekli veri çıkışı, Maksimum istasyon adedi 31. BSI veya Modbus RTU haberleşme protokolü olarak seçilebilir.
Dijital giriş ve çıkış	3 adet opto izole 12 - 24 VDC dijital giriş ve 4 adet 12 - 24 VDC opto izole dijital çıkış
Analog çıkış	65000 adım. Galvanik izole 0 - 20 mA, 4 - 20 mA, 0-5 VDC, 0-10 VDC, \pm 5 VDC, \pm 10 VDC Analog çıkış

Kutulama ve Çevre

Güç kaynağı	10 - 28 VDC, min. 60 mA ~ maks. 600 mA (Model ve yük hücresi bağlantı sayısına göre değişken)
Çalışma koşulları	-15 $^{\circ}$ C - +55 $^{\circ}$ C, %85 RH yoğunlaşmayan nem
Kutu malzemesi, tipi, koruma sınıfı	Polyamit, DIN-ray tipi, koruma sınıfı IP20
Paket boyutu, ağırlığı	132 x 112 x 30 mm, 254 g

Sipariş Kodlaması

TX320Flow EN-AN



Tipik Uygulama

