

Controlador de llenado y envasado TX320Fill

Alta precisión a alta velocidad en su máquina de llenado



Caratteristiche principali

- Controlador rentable diseñado para un llenado muy rápido y preciso.
- Resolución interna de mil millones.
- Salida de datos con resolución de un millón.
- Llenado de alta precisión con un tiempo de respuesta inferior a 2 milisegundos en las salidas de control.
- Alta fiabilidad gracias al triple aislamiento.
- El efecto de la calibración electrónica sobre el error de pesaje es inferior al 0,003%.
- Programación y calibración mediante PLC/PC.
- Todos los productos compatibles con Ethernet cuentan con dos puertos para conexiones Daisy Chain.
- Variante conectada directamente a sistemas redundantes Profinet S2.
- Programación remota vía página web (variante Ethernet).
- Registra las intervenciones del dispositivo y la información de errores del sistema.



BAYKON			
File Setup Data Indication Backup Help			
New Open Save Save As Connection Units to Environment			
TX320 PN-AN			
Parameters		Calibration	Status
Parameter Value			
101	RS485	Interface	OK
102	FD00	Data Format	0 - LUT Modbus RTU Low
103	DA00	Data Rate	9600
104	LE00	Data Length	8bits
105	PAR0	Parity	0 - No parity
106	CR00	Checksum	0 - No Checksum disable
107	CR	Carriage return	1 - 15 Carriage return
108	LF	Line feed	1 - 15 Line feed enable
109	DEL0	Response Delay	00
110	ADDR	Address	01
111	RS00	Interface	OK
101	FD00	Data Format	0 - No Parity disabled
102	DA00	Checksum	0 - No Checksum disable

TX320Fill es un controlador de llenado avanzado y rentable, diseñado para operar en todo tipo de máquinas de envasado y llenado.

Al transferir el proceso de pesaje de altísima velocidad, con una resolución interna de hasta mil millones, a las salidas de control, aumenta la precisión y la capacidad de su máquina de llenado o envasado.

Como los controladores TX320Fill se calibran y ajustan individualmente durante la producción, pueden configurarse fácilmente mediante la calibración electrónica eCal sin peso de prueba, manteniendo al mismo tiempo sus características de alta precisión.

Puede conectarse fácilmente a la HMI o al PLC de su máquina de llenado mediante uno de los 12 protocolos de comunicación diferentes.

BAYKON
Industrial Weighing Systems

Llenado y envasado ultrarrápidos y de alta precisión con el rentable TX320Fill

Excelente precisión a velocidades de llenado muy altas gracias a una resolución operativa extremadamente elevada. Todos los parámetros pueden ajustarse mediante PLC para obtener el máximo rendimiento de su máquina.

Common Applications

- ✓ Máquinas de llenado de líquidos
- ✓ Máquinas de llenado de polvos y gránulos
- ✓ Máquinas de envasado
- ✓ Máquinas de llenado de sacos
- ✓ Formulación
- ✓ Procesos de mezcla
- ✓ Sistemas de dosificación, etc.

Medición rápida y precisa con muy alta resolución

- ✓ Con una resolución interna de mil millones y una alta frecuencia de muestreo de hasta 1.600 por segundo, proporciona mediciones extremadamente rápidas, altamente precisas y exactas.
- ✓ El retardo en el proceso digital, incluida la señal de salida, es inferior a 2 ms.

Facilidad de uso

- ✓ Programación sencilla mediante la pantalla y los botones,
- ✓ Se cargan los valores de parámetros predeterminados optimizados para cada tipo de llenado.
- ✓ Con la precisa función eCal, ajuste sencillo de cero y ganancia para sistemas de pesaje de tanques y silos de alta capacidad,
- ✓ Copia de seguridad y restauración de parámetros mediante

Entradas/Salidas digitales

- ✓ 3 entradas y 4 salidas digitales galvanicamente aisladas y protegidas,
- ✓ Salidas para alimentación gruesa y fina,
- ✓ Salida de error,
- ✓ El estado de las entradas y salidas se muestra en la pantalla.

Amplia gama de opciones de interfaz

- ✓ Modbus RTU (vía RS485), conectividad digital 31/40 y USB estándar en todas las variantes.
- ✓ Variantes Industrial Ethernet de doble puerto para conexiones Daisy Chain,
- ✓ Variante con redundancia de sistema Profinet S2.

Muy alta fiabilidad

- ✓ Alta fiabilidad gracias al triple aislamiento,
- ✓ Muy alta inmunidad CEM,
- ✓ Protección CEM en las conexiones de interfaz,
- ✓ Alerta al operador mediante una salida de error,
- ✓ Las intervenciones en los ajustes del sistema de pesaje y los fallos se registran para garantizar la trazabilidad del sistema.

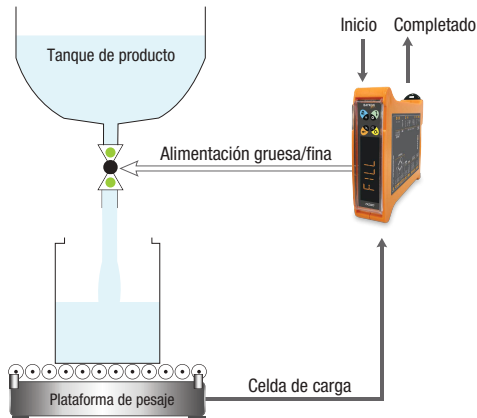
Teclas y pantalla alfanumérica

- ✓ Fácil de ajustar con la pantalla alfanumérica dedicada,
- ✓ El valor medido se muestra siempre en la pantalla,
- ✓ El estado de las entradas/salidas digitales se muestra en la pantalla.
- ✓ Muestra los fallos del sistema de forma alfanumérica, ayudándole a encontrar soluciones fácilmente.

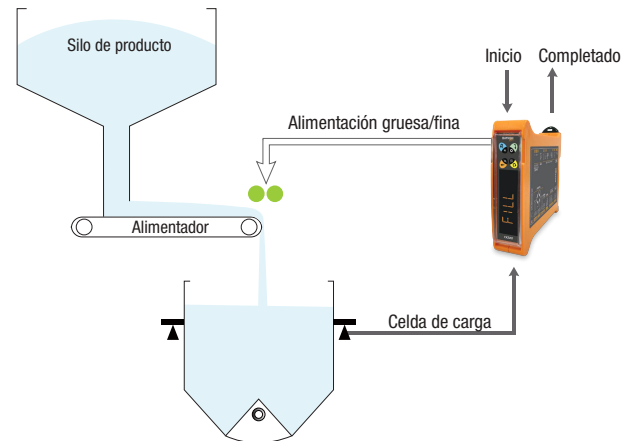


Ejemplos de aplicación

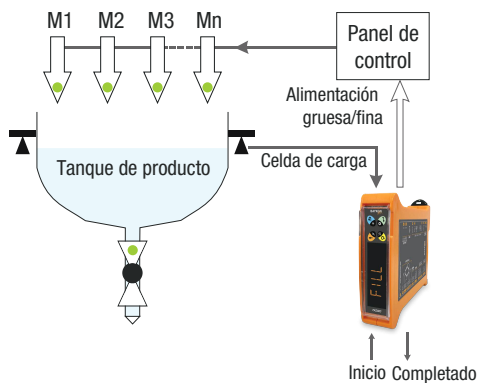
Llenado en contenedor



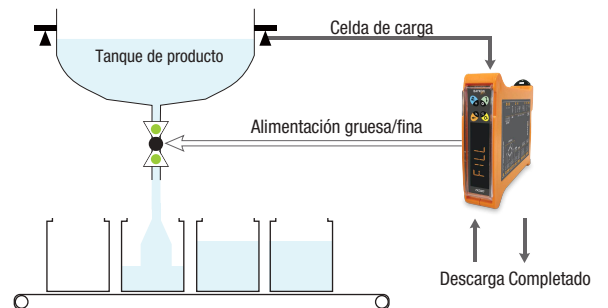
Llenado de tolva/tanque



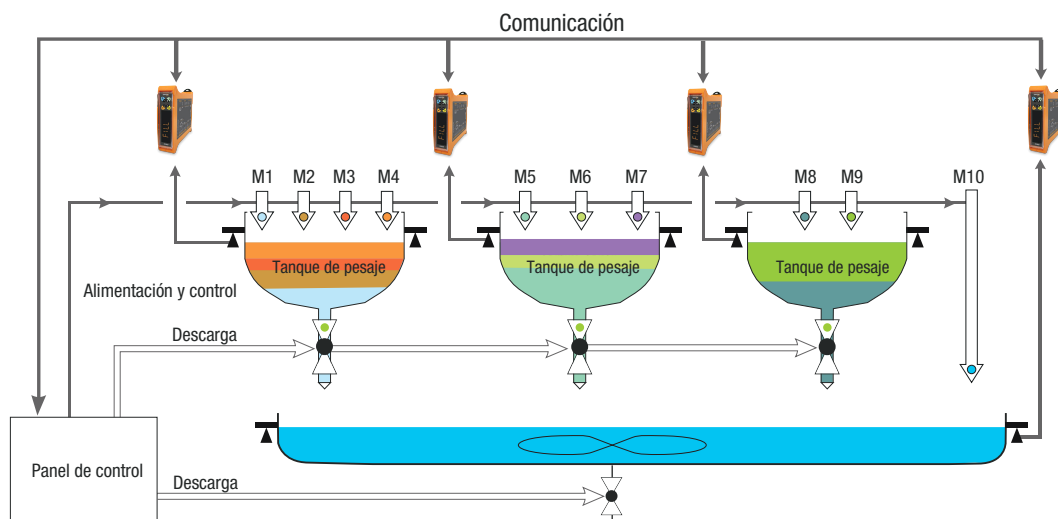
Formulación en tolva/tanque



Llenado desde tanque



Preparación de receta



Especificaciones Técnicas

Aplicación	Máquinas envasadoras de cabezal simple o múltiple y todo tipo de máquinas de llenado de polvos, gránulos y líquidos
Ajuste y programación Máquinas	Acceso a todos los parámetros de llenado vía comunicación, según el método de llenado. Posibilidad de cargar parámetros y coeficientes de calibración desde un ordenador según el tipo de máquina.
Retardo de respuesta	El retardo total de respuesta del procesamiento digital y de los circuitos de salida es inferior a 2 milisegundos.
Tipo de convertidor A/D y frecuencia de muestreo	Delta-Sigma ratiométrico de 30 bits con filtro digital adaptativo. Velocidad de conversión de hasta 1600 conversiones/s.
Rango de señal de entrada	Entre 0 mV y 75 mV
Linealidad y estabilidad térmica	< 0.0015% FS, ≤ 2 ppm/°C
Resolución	Resolución de pantalla hasta 999 999, TEI control de salida de alimentación de material opera con una sensibilidad 1000 veces mayor que la del indicador.
Alimentación y cantidad de celdas de carga	5 VDC, hasta 8 celdas de carga de 350 Ω o 25 celdas de carga de 1100 Ω cada una
Salida serie RS-485	1200 – 115200 baudios, longitud de 7 u 8 bits; par/impar/ninguna, Seleccionable como salida continua de datos, BSI o Modbus RTU. Número máximo de estaciones: 31.
Entradas y salidas digitales	3 entradas digitales 12–24 VDC predefinidas y optoaisladas y 4 salidas digitales 12–24 VDC optoaisladas
Comunicación PLC	Maximización de la capacidad de llenado mediante comunicación en tiempo real con el PLC vía enlace serie o fieldbus.
Alimentación	10–28 VDC, consumo de corriente 80 mA (TX320) / 220 mA (TX320 con variantes Fieldbus) @ 24 VDC.
Condiciones de operación	De -15 °C a +55 °C, 85% HR de humedad relativa sin condensación
Material de la carcasa, tipo, grado de protección	Poliamida, tipo carril DIN, grado de protección IP20
Dimensiones del paquete, peso	132 x 112 x 30 mm, 254 g

Código de pedido

TX320Fill EN - AN

Variante-2

(Blank): No disponible

AN : Alimentación de material mediante salida analógica (*Contacte con Baykon*)

Variante-1

(Blank) : Mevcut değil

EN : Ethernet TCP /
Modbus TCP

PN : Profinet

PNS2 : Profinet S2

EI : EtherNet/IP

CF : CC-Link IE Field

PB : Profibus

CO : CANopen

CC : CC-Link

EC : EtherCAT

PL : Powerlink

Todo de un único proveedor

Baykon ofrece productos, soluciones y servicios para mejorar la fiabilidad y la eficiencia de las líneas de producción y envasado en el sector industrial. La fiabilidad se garantiza mediante el control del producto en las etapas de entrada y salida de la línea de envasado, utilizando pesaje de proceso.



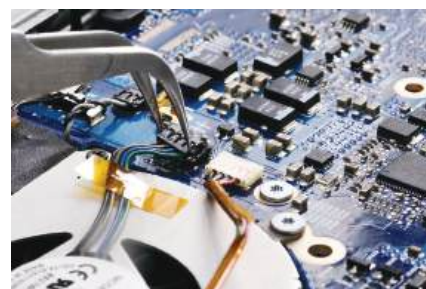
Pesaje de proceso y automatización

- Pesaje de proceso y automatización
- Básculas industriales
- Dosificación y formulación
- Control de proceso



Control de producto

- Detectores de metales
- Detectores de rayos X
- Controladoras ponderales automáticas
- SQC Control Estadístico de Calidad



Servicio

- Soporte técnico
- Puesta en marcha
- Servicio rápido y eficaz
- Calibración