Controlador de pesaje TX320Check

Pesaje de recepción, pesaje de control, clasificación



RS 485 · Modbus RTU / TCP · TCP IP (2 Ports) · PROFINET (2 Ports) · PROFINET S2 (2 Ports) · EtherNet/IP (2 Ports) · EtherCAT (2 Ports) · ETHERNET POWERLINK (Ports) · PROFIBUS · CANopen · CC-Link · CC-Link IE Field





Ventajas

- Controlador económico diseñado para un pesaje muy rápido y preciso.
- Mil millones de resoluciones internas.
- Salida de datos con una resolución de un millón,
- Pesaje de alta precisión con lecturas de la célula de carga de hasta 1.600 ciclos por segundo
- Alta fiabilidad gracias al triple aislamiento.
- El efecto de la calibración electrónica sobre el error de pesaje es inferior al 0,003 %.
- Programación y calibración mediante PLC/PC.
- Todos los productos con conexión Ethernet cuentan con dos puertos para conexiones en cadena,
- Programación remota a través de una página web (variante con Ethernet),
- Registra las intervenciones en el disposi tivo y la información sobre errores del sistema.

El controlador de pesaje TX320Check es un dispositivo de alta tecnología, rápido y rentable para el pesaje, el control de peso y la clasificación de productos preenvasados. Capaz de realizar pesajes tanto estáticos como dinámicos, el TX320Check puede utilizarse de forma fiable en todo tipo de cintas transportadoras de pesaje, controladoras de peso y máquinas clasificadoras.

El TX320Check, al medir la señal de la célula de carga con una resolución extremadamente alta de 1.000 millones y con gran precisión, mejora la exactitud de su máquina y aumenta su rendimiento hasta 200 envases por minuto.

Se conecta fácilmente a la HMI, al PC o al PLC de su máquina a través de uno de los 12 protocolos de comunicación, lo que permite una transferencia de datos en tiempo real sin interrupciones.

BAYKON
Industrial Weighing Systems

Medición de peso y control de peso de alta precisión y ultrarrápidos con el rentable TX320Check

Excelente precisión a velocidades muy elevadas en el control de peso, gracias a su altísima resolución operativa.

Modos de funcionamiento para balanzas

- ✓ Control de peso dinámico con o sin sensores,
- ✓ Clasificación dinámica con o sin sensores,
- ✓ Pesaje dinámico de captura con o sin sensores,
- ✓ Pesaje de control estático con o sin sensores,
- ✓ Básculas de clasificación estáticas con o sin sensores,
- ✓ Pesaje estático con o sin sensores

Medición rápida y precisa con una resolución muy alta

- ✓ Con 1.000 millones de resoluciones internas y hasta 1.600 muestras por segundo, proporciona mediciones extremadamente rápidas, de gran precisión y exactas.
- ✓ El retardo en el proceso digital, incluida la señal de salida, es inferior a 2 ms



Facilidad de uso

- ✓ Fácil programación a través de la pantalla y las teclas,
- ✓ Configuración rápida y de alta precisión sin necesidad de pesas, gracias a la función eCal de gran precisión,
- ✓ Copia de seguridad y restauración de parámetros a través de una conexión USB a un ordenador.

Teclas y pantalla alfanumérica

- ✓ Fácil de configurar gracias a la pantalla alfanumérica específica,
- ✓ El valor medido está siempre visible en la pantalla,
- ✓ El estado de las entradas y salidas digitales se muestra en la pantalla,
- ✓ Muestra los fallos del sistema de forma alfanumérica, lo que le ayuda a encontrar soluciones fácilmente.

Entradas y salidas digitales

- ✓ 3 entradas y 4 salidas digitales con aislamiento galvánico y protección,
- ✓ Salidas para los resultados de pesaje,
- ✓ una salida para controlar la cinta transportadora de pesaje,
- ✓ Salida de rechazo para separar los productos fuera de tolerancia,
- ✓ Salida de error,
- ✓ Entradas de sensores de detección de productos para el pesaje de control y el pesaje de captura,
- ✓ El estado de las entradas y salidas se muestra en la pantalla.

Teclas y pantalla alfanumérica

- ✓ Fácil de configurar gracias a la pantalla alfanumérica específica,
- ✓ El valor medido está siempre visible en la pantalla,
- ✓ El estado de las entradas y salidas digitales se muestra en la pantalla,
- ✓ Muestra los fallos del sistema de forma alfanumérica,
- ✓ lo que le ayuda a encontrar soluciones fácilmente.

Amplia gama de opciones de interfaz

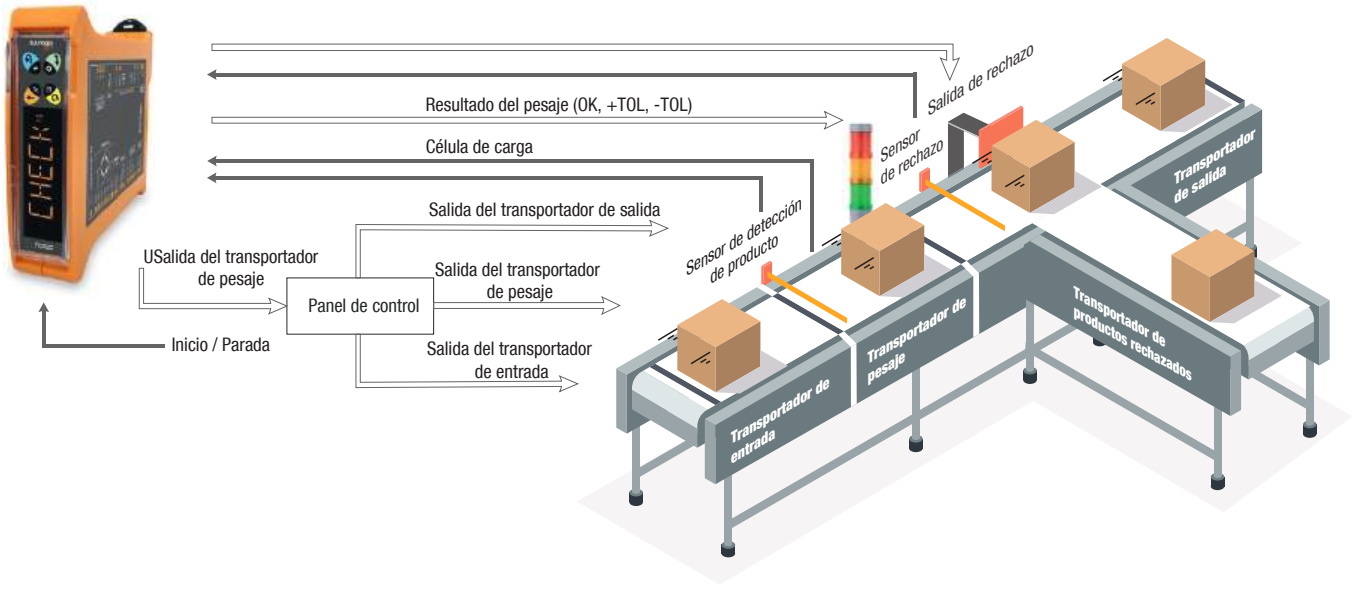
- ✓ Modbus RTU (a través de RS485), 3 entradas y 4 salidas digitales y conectividad USB son características de serie en todas las variantes.
- ✓ Variantes con Ethernet industrial de doble puerto para conexiones en cadena,



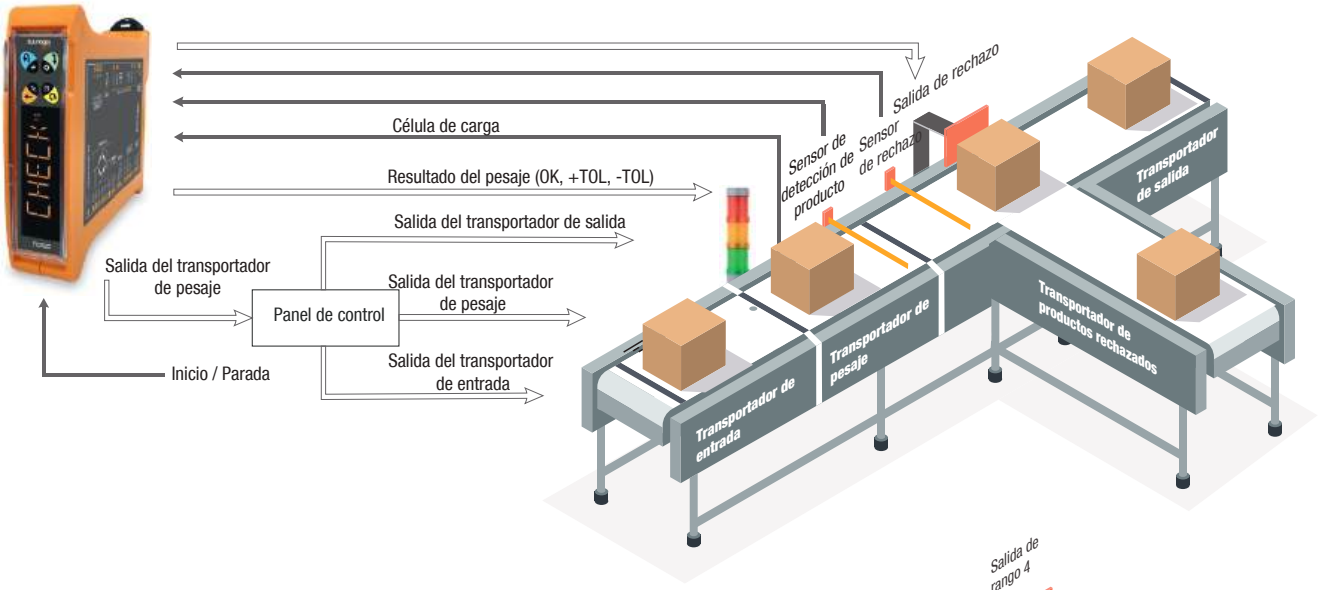


Ejemplos de aplicaciones

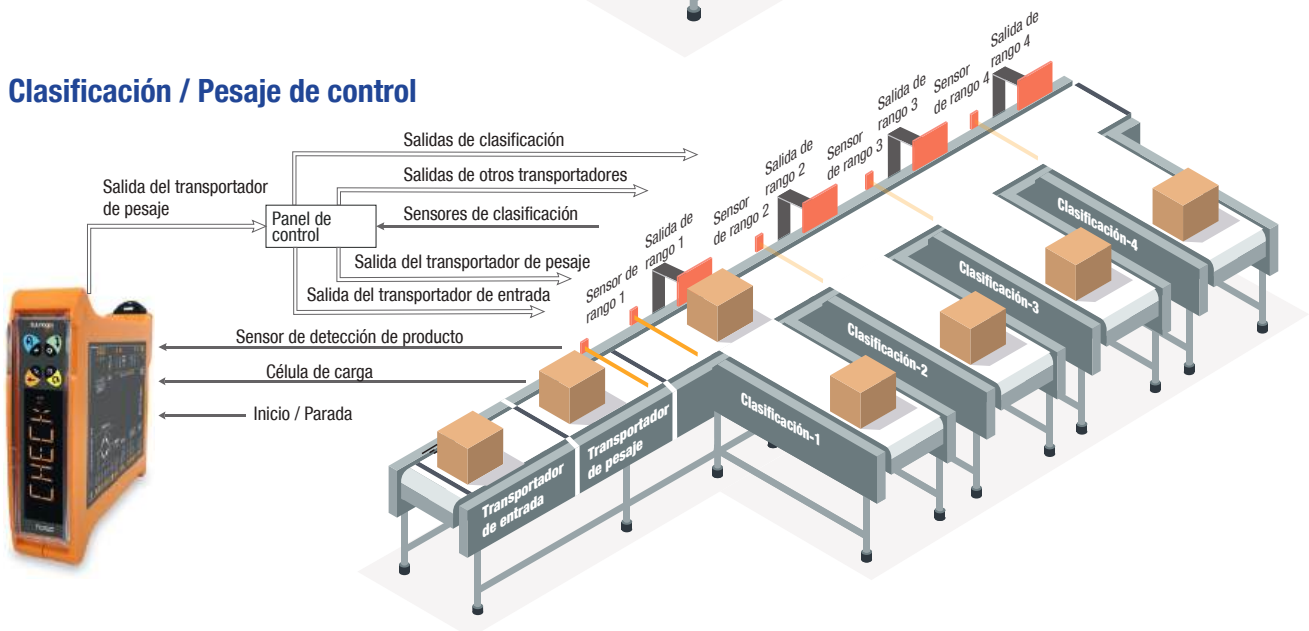
Dinámico (sin detener la cinta transportadora) Pesaje de control con/sin sensor



Estático (detener la cinta transportadora) Pesaje de control con/sin sensor



Clasificación / Pesaje de control



Especificaciones técnicas

Aplicación	Máquinas de control de peso estático o dinámico, de pesaje de captura y de clasificación
Configuración y programación	Acceso a todos los parámetros de pesaje a través de la comunicación. Posibilidad de cargar parámetros y coeficientes de calibración desde un ordenador, dependiendo del tipo de máquina.
Tiempo de medición	≥ 5 milisegundos
Retardo de respuesta	El retardo de respuesta total de los circuitos de procesamiento digital y de salida es inferior a 2 milisegundos.
Tipo de convertidor A/D y frecuencia de muestreo	Sensor raziométrico delta-sigma de 30 bits con filtro digital adaptativo. Velocidad de conversión de hasta 1.600 conversiones por segundo.
Rango de señal de entrada	Entre 0 mV y 75 mV
Linealidad y estabilidad térmica	< 0,0015 % FS, ≤ 2 ppm/°C
Resolución	Resolución de visualización de hasta 999 999, La báscula de control de peso funciona con una sensibilidad 1000 veces superior a la de la pantalla.
Alimentación y número de células de carga	5 V CC, hasta 8 células de carga de 350 Ω o 25 células de carga de 1100 Ω cada una
Salida serie RS-485	1200 - 115 200 baudios, longitud de 7 u 8 bits; par/impar/ninguno, Salida de datos continua, seleccionable como BSI o Modbus RTU. Número máximo de estaciones: 31.
Entradas y salidas digitales	3 entradas digitales de 12–24 VCC con aislamiento óptico y 4 salidas digitales de 12–24 VCC con aislamiento óptico
Comunicación con el PLC	Comunicación en tiempo real con el PLC a través de un enlace serie o un bus de campo para maximizar la capacidad de pesaje.
Fuente de alimentación	10-28 VCC, consumo de corriente: 80 mA (TX320) / 220 mA (variantes TX320 con bus de campo) a 24 VCC.
Condiciones de funcionamiento	De -15 °C a +55 °C, 85 % de humedad relativa sin condensación
Material, tipo y clase de protección de la carcasa	Poliamida, tipo carril DIN, clase de protección IP20
Dimensiones y peso del embalaje	132 x 112 x 30 mm, 254 g

Código de pedido

TX320Check EN - AN

Variante-2

(En blanco) : No disponible
AN : Ajuste de la velocidad de la cinta mediante salida analógica (Póngase en contacto con Baykon)

Variante-1

(En blanco): No disponible
EN : Ethernet TCP / Modbus TCP
PN : Profinet
PNS2 : Profinet S2
EI : EtherNet/IP
CF : CC-Link IE Field
PB : Profibus
CO : CANopen
CC : CC-Link
EC : EtherCAT
PL : Powerlink

Todo de un mismo proveedor

Baykon ofrece productos, soluciones y servicios para mejorar la fiabilidad y la eficiencia de las líneas de producción y envasado en el sector industrial.
La fiabilidad se garantiza mediante el control de los productos en las fases de entrada y salida de la línea de envasado, utilizando el pesaje de proceso.



Pesaje de proceso y automatización

- Pesaje de depósitos y silos
- Básculas industriales
- Dosificación y formulación
- Control de procesos



Control de productos

- Detectores de metales
- Detectores de rayos X
- Controladoras de peso automáticas
- Control estadístico de calidad (SQC)



Servicio

- Asistencia técnica
- Puesta en marcha
- Servicio rápido y eficaz
- Calibración

(Se reserva el derecho de realizar cambios. 01-10/2026)

BAYKON
Industrial Weighing Systems

Tuzla Kimya Sanayicileri O.S.B Organik Cad.
No:31 34953 Tuzla, Istanbul - Türkiye
+90 216 593 26 30 +90 216 593 26 38
info@baykon.com baykon.com