

Terminal de Pesaje BX222

Para Todo Tipo de Básculas Industriales y Aplicaciones de Pesaje



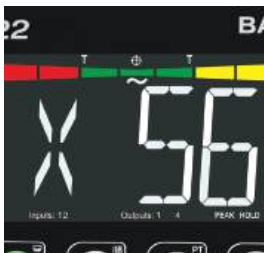
Ventajas Principales

- Modelos compatibles con células de carga analógicas y digitales
- Carcasa de acero inoxidable con grado de protección IP67
- Pantalla alfanumérica de alto contraste de 6 dígitos con altura de 36 mm
- 3 botones programables
- Botón sin contacto para entornos higiénicos y pesaje rápido



Alta Tecnología y Rendimiento

- Hasta mil millones de resoluciones internas
- Alta velocidad de hasta 1600 ciclos/s
- Muy alta estabilidad de pesaje
- Calibración electrónica eCAL con precisión del 0,005%
- Hasta 100 memorias de tara y empaquetado de productos



Aplicaciones Típicas

- Control de peso de productos
- Envasado y preparación de porciones
- Pesaje de tanques, reactores y silos
- Pesaje de animales vivos
- Pesaje móvil
- Conexiones PLC, PC y monitorización/servicio remoto



BX222 is an extremely accurate, fast, and multi-functional economical weighing indicator designed to work with analogue or digital load cell weighing systems in wet, hygienic, and harsh industrial environments.

Basic weighing, product weight control, packaging, portion preparation, live animal weighing, and tank/ silo weighing are common applications for the industrial BX222 weight indicator. Two programmable buttons and one touch-free button, configurable for different functions depending on the application, provide ease of use and fast operation. Two memories, each with a capacity of 100 records, enable fast and error-free operation.

For process applications, Ethernet TCP/IP, Profinet, Ethernet IP, EtherCAT, Powerlink, Profibus, CANopen, CC-Link, CC-Link IE Field, Modbus RTU/TCP industrial communication systems are available, along

BAYKON
Industrial Weighing Systems

Pesaje de alta precisión y alta velocidad con la tecnología y experiencia de BAYKON

BX222A / BX222D es un terminal de pesaje de nueva generación diseñado con la experiencia de Baykon utilizando la última tecnología. Su capacidad de procesamiento de señales a alta velocidad, diseño ergonómico, menús fáciles de usar y una pantalla grande y brillante con función de gráfico de barras que guía al operador proporcionan alta precisión y velocidad en aplicaciones de envasado y control de peso. Se integra muy fácilmente en sistemas de automatización gracias a su amplia gama de opciones de Ethernet industrial, Fieldbus, salida analógica y entradas/salidas digitales.

Aplicaciones Comunes

- ✓ Báscula de pesaje básico
- ✓ Báscula de control
- ✓ Báscula de envasado
- ✓ Báscula de porcionado
- ✓ Pesaje de proceso
- ✓ Pesaje de animales

SmartAPP

Esta función especial avanzada permite al operador supervisar fácilmente la aplicación mostrando el peso de forma gráfica.

BAYKON ADC Inside

Ofrece una resolución muy alta y una medición extremadamente rápida.

Funcionamiento con dos operadores

La función de visualización remota permite que dos operadores trabajen más rápido utilizando la misma plataforma de pesaje.



Botón sin contacto

Botón programable para puesta a cero o tara, especialmente útil en entornos sucios o higiénicos.

Botones programables

Dos teclas de función pueden programarse para funciones como visualización temporal del peso bruto, cambio de unidad, selección de báscula y alta resolución.

Visualización remota

El BX222 también puede programarse para la visualización remota de un proceso de pesaje.

2 unidades de memoria con capacidad de 100 registros

- ✓ En pesaje de control, envasado/preparación de porciones
- ✓ Tara numérica

Pantalla gráfica y zumbador



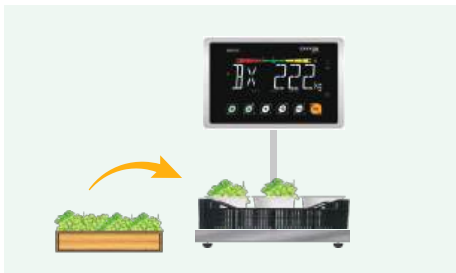
En aplicaciones como el control de peso (Over / Under), la preparación de porciones y el envasado, permite al operador visualizar una pantalla gráfica en lugar de lecturas de peso, evitando la fatiga visual y aumentando la velocidad y la precisión del trabajo. La alarma sonora puede programarse para activarse en el valor límite deseado o cada vez que dicho límite sea superado.

Ejemplos de Aplicación

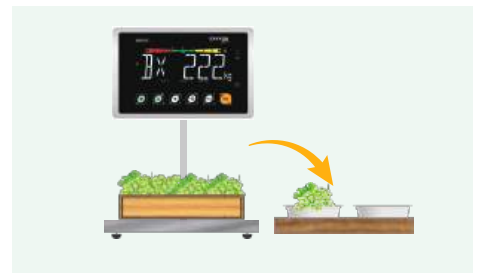
Báscula de envasado



Envasado individual



Envasado múltiple en la báscula



Envasado de cajas a recipientes

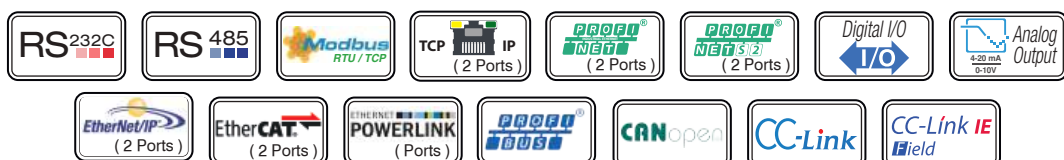
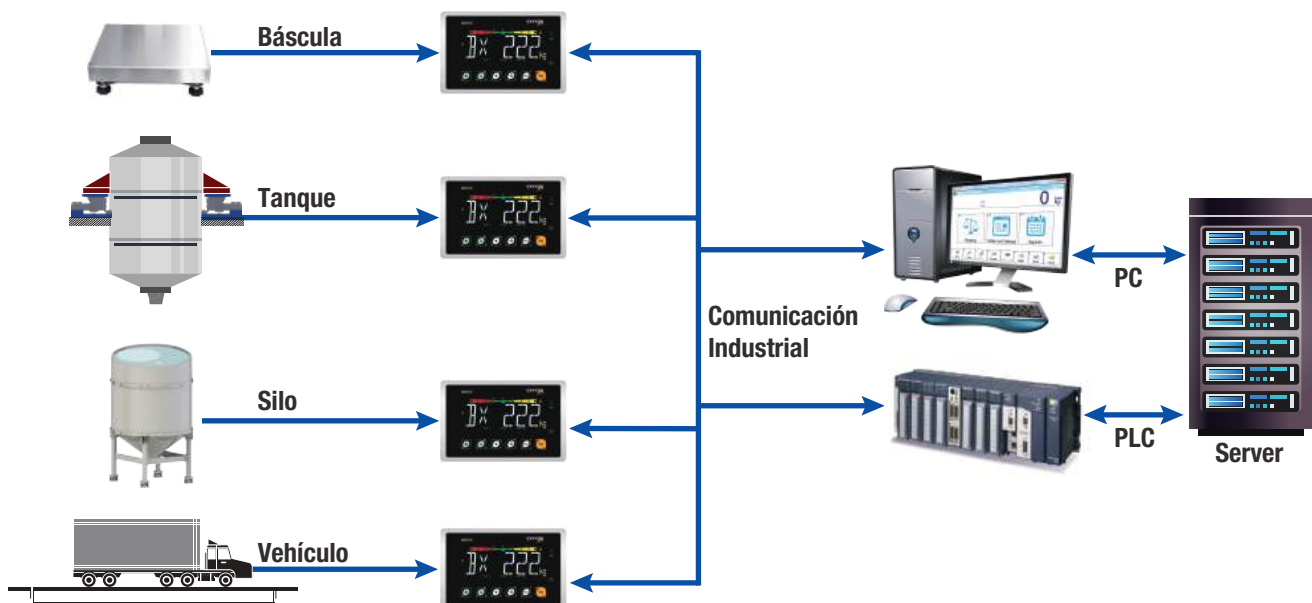
Báscula de porcionado



Báscula de control de peso



BX222 Pesaje Industrial y Control de Procesos



Technical Specifications

Model	BX222A	BX222D
Accuracy class and EU type approval	OIML Class III, single-range, multi-range or multi-interval	
Display	Wide-angle bright display with alphanumeric 6-digit 36mm height	
Display resolution	Commercial use: 10,000 divisions, according to OIMLR76, Industrial use: up to 999,999,	Commercial use: 10,000 divisions, according to OIMLR76, Industrial use: up to 200,000
A/D converter	30-bit Delta-Sigma ADC, up to 1,600 conversions per second	Specified according to the technical specifications of the load cells below. All Baykon digital load cells: BR016D, BR030/32SD, BS063SD, BR200SD, etc. & Flintec RC3D.
Minimum input sensitivity	0.4 μV/d (commercial use), 0.05 μV/d (industrial use)	
Analogue input range	-75 mV ~ +75 mV (bipolar)	
Internal resolution	Up to 1,000,000,000	
Calibration	Calibration with test weight, multi-point calibration, eCAL electronic calibration without test weight, zero adjustment, gain adjustment, calibration with coefficient input, gain adjustment in a filled tank.	
Digital filter	8-step adjustable adaptive filter	
Standard applications	Weighing on any type of scale, weight control weighing (Over / Under), packaging, portioning (zeroing with a touch-free button), dynamic weighing, live animal weighing, mobile weighing applications.	
Application memories	100-record memory for numeric tare, 100-record memory for product limit values of weight control, portioning and packaging,	
Programmable buttons	3 function keys, 1 touchless infrared key	
Remote I/O	Digital inputs and outputs are programmable to be controlled via a Fieldbus as remote inputs and outputs of the PLC. (Refer to Options)	
Serial communication	RS-232 , USB tip C, RS-485	
Number of load cells	Up to 8 load cells of 350 ohms or up to 24 load cells of 1200 ohms (minimum 43 ohms)	Maximum 10 digital load cells. (To connect more load cells, please contact BAYKON.)
Load cell connection	With 4 or 6-wires cable. Maximum home run cable cable length is 4000 m/mm².	Maximum 500 m with a 4-wire cable
Load cell excitation	5VDC, max. 125 mA	12VDC, max. 200mA
Operating environment	Commercial use: -10°C to +40°C, 80% relative humidity, non-condensing Industrial use: -15°C to +55°C, 90% relative humidity, non-condensing	
Enclosure and IP rate	Stainless steel, IP68	
Power supply	100–240 VAC, 50–60 Hz, max. 75 mA @230 VAC 12–28 VDC, 200 mA @24 VDC (The current vary depending on the supply voltage, options, and number of load cells.)	
Mounting method	Mounting brackets for tables, walls, and columns are available.	
Options		
Alibi memory	99,999 records	
Analogue output	0-5 VDC, 0-10 VDC, ±5 VDC, ±10 VDC / 4-20mA, 0-20mA	
Digital input/output	Inputs: Optically isolated 3 inputs, 12-28 VDC, 10mA Programmable for various functions, such as reset, calibration, printing, Fieldbus remote input, tilt sensor input, etc.	
	Outputs: 4 relay outputs Programmable for various functions, such as set point values, Fieldbus remote output, etc.	
Internal battery	With a 3.5 Ah battery, the operating time with a single load cell is approximately 21 hours. The charging time is 8 hours. With a 7 Ah battery, the operating time with a single load cell is approximately 40 hours.	
Industrial communications	Modbus RTU/TCP, Profinet, Ethernet TCP/IP, EtherNet/IP, EthetCAT,Powerlink ,Profibus,CANopen, CC-Link ,CC-Link IE Field.	