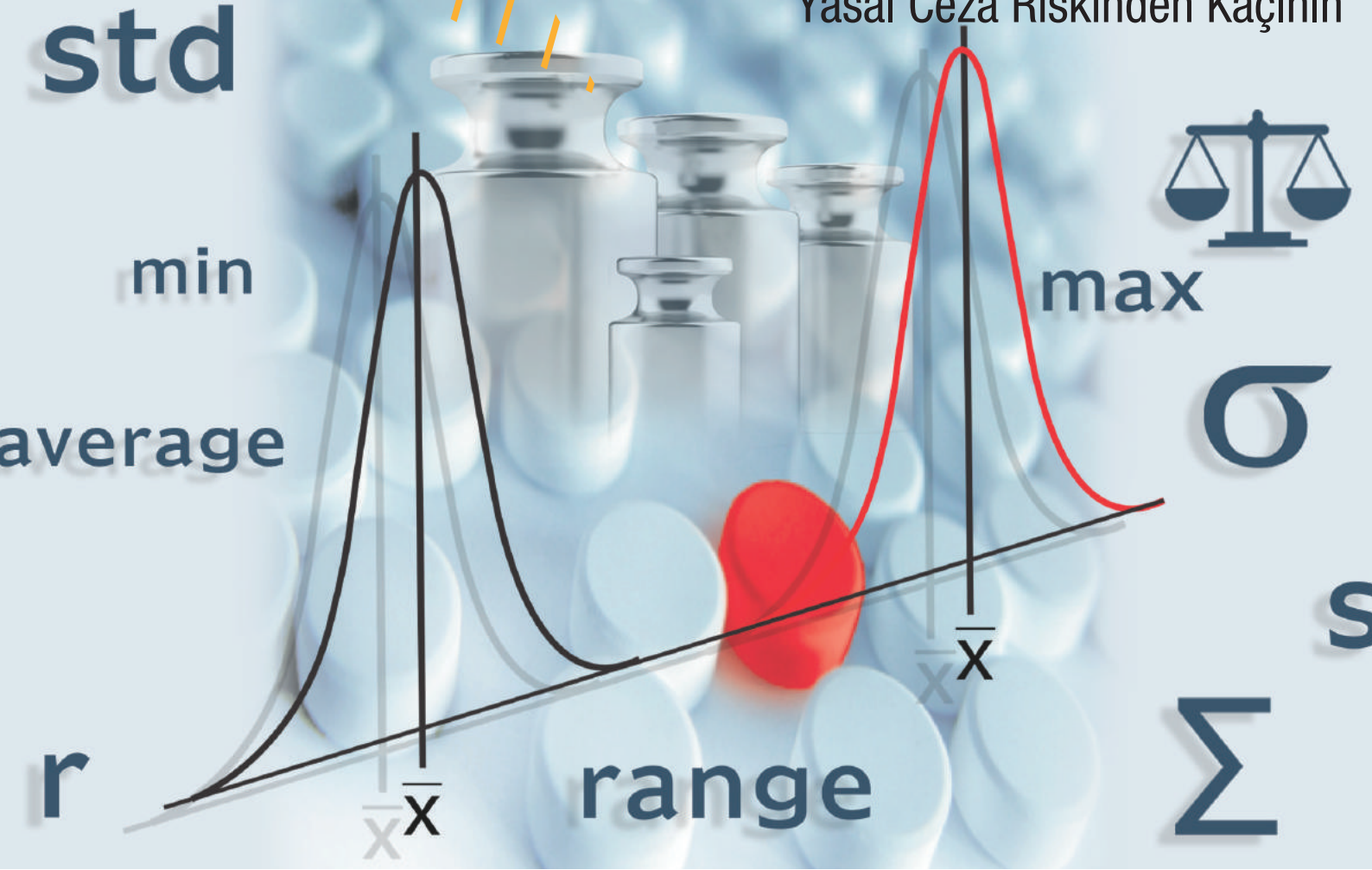


Ürün Kaybınızı Azaltın

Yasal Ceza Riskinden Kaçının



BAYKON SQC®

İstatistiksel Kalite Kontrol

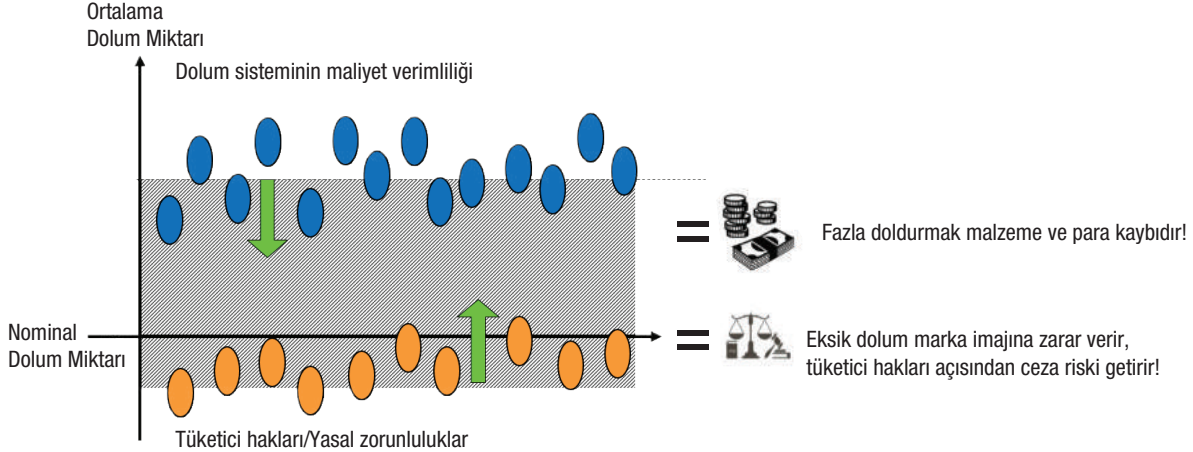
BAYKON
Endüstriyel Tartım Sistemleri

SQC Nedir?

Paketlenmiş gıda, içecek, kozmetik ve kimyasalların dolum miktarları yasal yönetmeliklere tabidir. Bu yönetmeliklere göre dolum miktarları tanımlanan minimum değerin altında olmamalıdır. Limitlerin altındaki ağırlık ve hacim miktarı, sadece yasal cezalara da neden olmaz, aynı zamanda üreticinin marka imajını da bozar. Öte yandan, fazla dolum ürün kaybı yani üreticinin para kaybı demektir. Dolum miktarlarının gerekli tolerans aralığında kalmasını sağlayarak yasal riskleri yok etmek, marka imajını korumak ve ürün kaybını önlemek, üretimde istatistiksel kalite kontrolü (SQC) kullanılarak sağlanır.

BAYKON SQC® yazılımı:

- ✓ Dolum ve paketleme süreçlerinde ürünlerinizin güvenilir net miktar kontrolünü sağlar.
- ✓ İzlenebilirlik için tartım kayıtlarını otomatik olarak kaydeder.
- ✓ Yasal gereklilikleri yerine getirmenize yardımcı olur.
- ✓ Ortalama ağırlık, standart sapma dahil ürüne ait istatistik raporlarını sağlar.
- ✓ Fazla veya az dolumları önlenmek için, dolum makinelerinin ayarlanmasında operatörlere rehberlik eder.
- ✓ Makinelerinizin dolum performansını analiz etmek için kayıtlar oluşturur.



Net Miktar Kontrolü Nedir?

Net Miktar Kontrolü, Avrupa Direktifleri 76/211/EEC - 75/107/EEC ve diğer uluslararası ve ulusal standartlara göre hazır ambalajlı ürünlerin net ağırlık toleranslarının sağlanması, üretim sürecinde eksik ve fazla tartım risklerinin takibi ve düzeltici önlemlerin alınmasıdır.

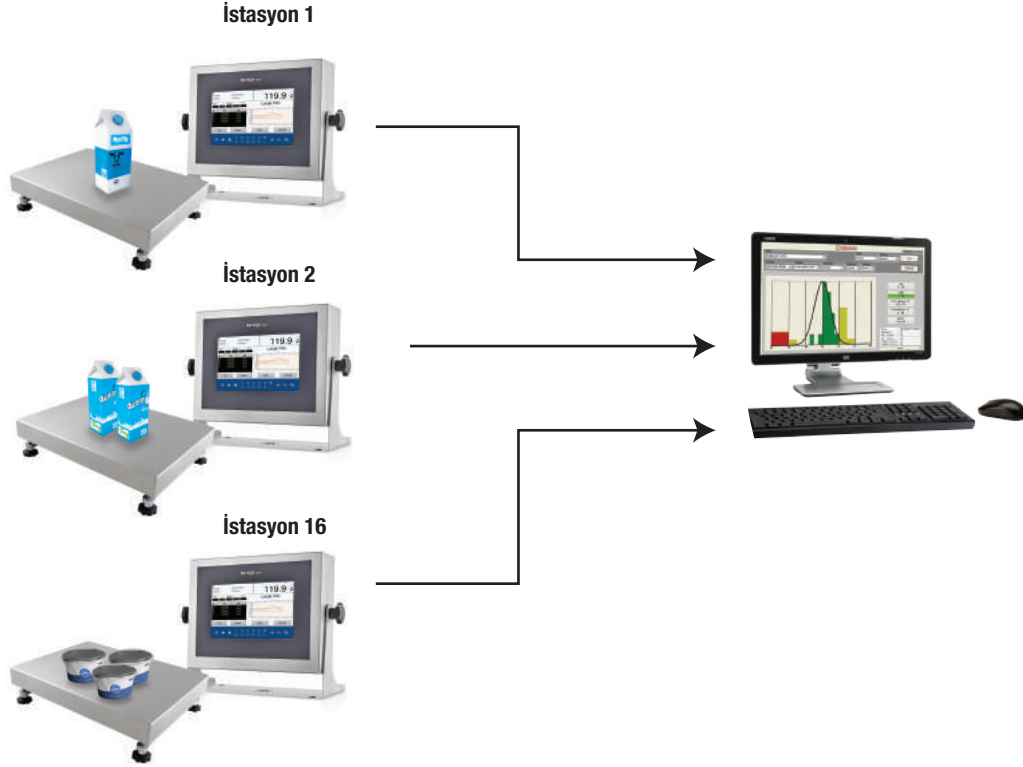
Fazla Dolum Maliyeti

1 kg ürün fiyatı	100	TL	A
1 günde paketlenmiş ürün miktarı	5000	adet	B
Nominal dolum miktarı	100	gr	C
1 yıl içinde çalışılan gün sayısı	250	gün	D
Ortalama dolum ağırlığı	102	gr	E
Beher paketin fazla dolum miktarı	2	gr	H = E - C
Günlük için fazla dolum miktarı	10	kg	I = B x H/1000
Yıllık fazla dolum miktarı	2500	kg	J = D x I
Fazla dolumun yıllık maliyeti	250.000	TL	K = A x J

Niçin BAYKON SQC®?

BAYKON SQC® ile e-işaretleme direktiflerinin yasal gerekliliklerini yerine getirebilir, dolum miktarının az veya çok olmasından kaynaklanan risklerinizi önleyebilirsiniz. Kaybedilen ürünün kontrolü ile SQC yatırımı çok kısa sürede kendi maliyetini ödeyecektir. Tüm tartım verileri kaydedilir ve yasal denetimler, kalite ve maliyet hesaplamaları için raporlar almak üzere işlenir. BAYKON SQC® - İstatistiksel Kalite Kontrol yazılımı online üretim izlenebilirliği sağlar, kalite kontrol fonksiyonlarını gerçekleştirir, kalite, ürün istatistikleri, alarmlar, makine performansları gibi anlık detaylı raporlar verebilir, dolum operatörlerinin üretim sürecine katılmasını sağlar.

Online Sunucu bağlantı özelliği ile tartım kayıtları otomatik olarak kaydedilir. Böylece istatistiksel değerlendirmeler yaparak üretim sürecinizi iyileştirebilirsiniz.



Raporlar										
Ürün	Grup	Parti	Makine	Liste						
[Hepsi]	[Hepsi]	[Hepsi]	[Hepsi]							
Başlangıç Tarihi	Bitiş Tarihi	Operatör	İstasyon	Vardiya	Tolerans	Transfer Et				
01.05.2018 06:00	15.06.2018 23:59	[Hepsi]	[Hepsi]	[Hepsi]	[Hepsi]					
Numara	Ürün Adı	İstasyon	T2-	T1-	T1+	T2+	Ortalama Değer	Nominal	Parti	
1	TURSU NO2	2	0	0	1	0	201.50	200.00		
2	TURSU NO2	1	0	0	0	0	201.70	200.00		
3	TURSU NO2	2	0	0	0	0	199.90	200.00		
4	TURSU NO1	2	0	0	0	0	400.00	400.00		
5	TURSU NO1	2	0	0	0	0	400.00	400.00		
6	TURSU NO2	1	0	0	0	0	199.90	200.00		
7	TURSU NO8	2	0	0	0	1	434.33	400.00		
8	TURSU NO8	2	0	0	0	1	500.00	400.00		
9	TURSU NO1	2	0	0	0	0	199.90	200.00		
10	TURSU NO2	2	0	0	0	0	199.90	200.00		
11	TURSU NO2	1	0	0	0	0	199.90	200.00		
12	TURSU NO2	2	0	0	0	1	206.50	200.00		
13	TURSU NO1	1	0	0	0	1	448900000.00	400.00		
14	TURSU NO8	1	0	0	0	1	354150000.00	400.00		
Ortalama D.										
Minimum										
Maksimum										
Standart										
Genel										

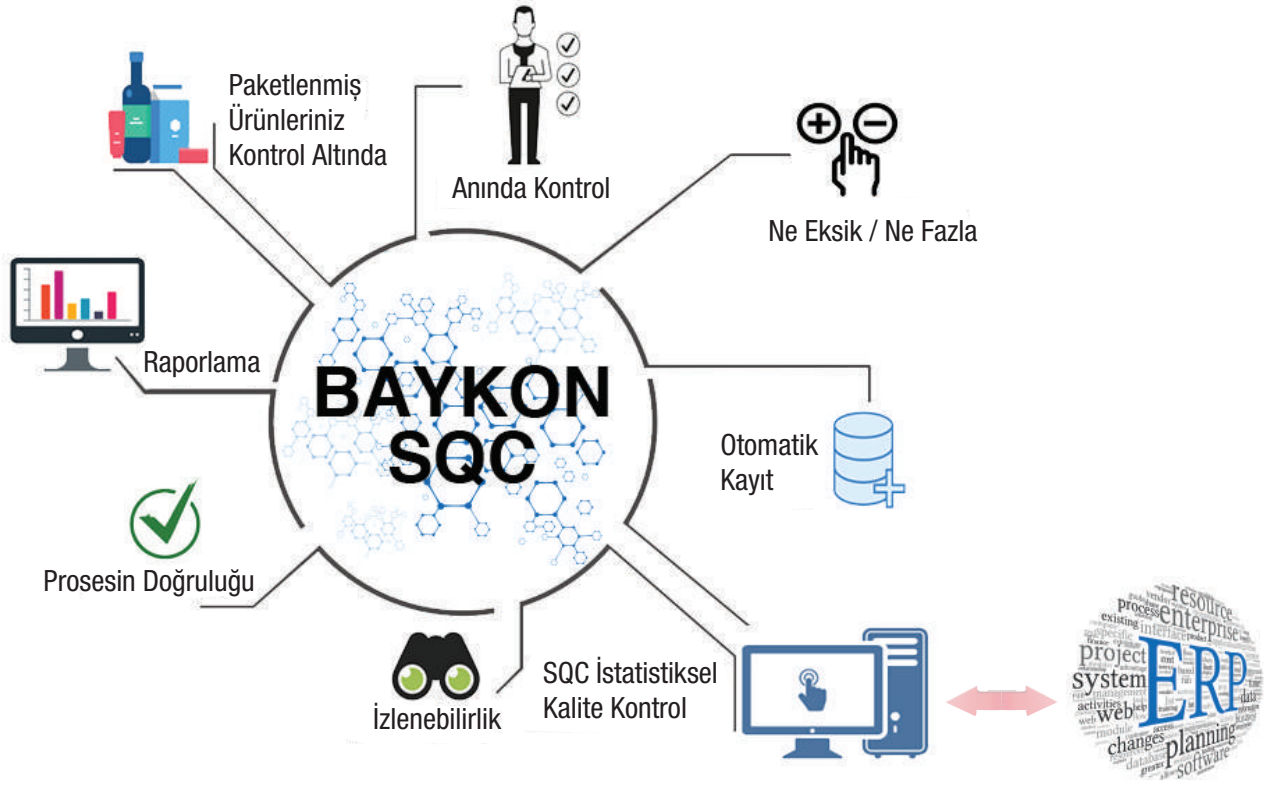
Alarmlar										
Ürün	Grup	Parti	Makine	Liste						
[Hepsi]	[Hepsi]	[Hepsi]	[Hepsi]							
1. Tarih	2. Tarih	Operatör	İstasyon	Vardiya	Alarm Kodu	Transfer Et				
01.05.2018 06:00	15.07.2018 23:59	[Hepsi]	[Hepsi]	[Hepsi]	[Hepsi]					
No	Tarih Saat	Ab.	Kode	Grup	Alarm	İstasyon	Operatör	Batch	Machine	Period
3	26.06.2018	FASULYE	KON003	KONSERVE	Vardiya <	1	BHAYIROGLU		2	
4	26.06.2018	FASULYE	KON003	KONSERVE	Ortalama Parti1	1	BHAYIROGLU		2	
5	26.06.2018	FASULYE	KON003	KONSERVE	Günlük <	1	BHAYIROGLU		2	
6	26.06.2018	FASULYE	KON003	KONSERVE	Vardiya <	1	BHAYIROGLU		2	
7	26.06.2018	FASULYE	KON003	KONSERVE	Ortalama Parti1	1	BHAYIROGLU		2	
8	26.06.2018	FASULYE	KON003	KONSERVE	Günlük <	1	BHAYIROGLU		2	
9	27.06.2018	MSIR	KON004	KONSERVE	Vardiya <	1	BHAYIROGLU		2	
10	27.06.2018	MSIR	KON004	KONSERVE	Ortalama Parti1	1	BHAYIROGLU		2	
11	27.06.2018	MSIR	KON004	KONSERVE	Günlük <	1	BHAYIROGLU		2	
12	26.06.2018	BEZELYE	KON001	KONSERVE	T2+ Agimsi	1	BHAYIROGLU		2	
13	26.06.2018	BEZELYE	KON001	KONSERVE	T2+ Agimsi	1	BHAYIROGLU		2	
14	26.06.2018	BEZELYE	KON001	KONSERVE	T2+ Agimsi	1	BHAYIROGLU		2	
15	26.06.2018	BEZELYE	KON001	KONSERVE	T2+ Agimsi	1	BHAYIROGLU		2	
16	26.06.2018	BEZELYE	KON001	KONSERVE	T2+ Agimsi	1	BHAYIROGLU		2	
17	26.06.2018	BEZELYE	KON001	KONSERVE	T2+ Agimsi	1	BHAYIROGLU		2	
18	26.06.2018	BEZELYE	KON001	KONSERVE	T2+ Agimsi	1	BHAYIROGLU		2	
19	26.06.2018	BEZELYE	KON001	KONSERVE	T1+ Agimsi	1	BHAYIROGLU		2	
20	26.06.2018	BEZELYE	KON001	KONSERVE	T2+ Agimsi	1	BHAYIROGLU		2	
21	26.06.2018	MSIR	KON004	KONSERVE	T1+ Agimsi	1	BHAYIROGLU		2	
22	13.06.2018	TURSU NO1	TR001	TURSU	T1+ Agimsi	2	BHAYIROGLU		2	
23	13.06.2018	TURSU NO2	TR002	TURSU	T2+ Agimsi	2	BHAYIROGLU		2	
24	13.06.2018	TURSU NO2	TR002	TURSU	Ortalama Parti1	2	BHAYIROGLU		2	
25	13.06.2018	TSI RENK 1 RENK 2	TR0003	TSI RENK	T2+ Agimsi	2	BHAYIROGLU		2	

Validasyon

Baykon SQC® yazılım validasyonu, sonuçların doğru, geçerli ve güvenilir olmasını sağlamak için deneyimli Baykon servis ekibi tarafından uluslararası standartlara göre yapılmaktadır.

Sürekli veri akışı ile tam kontrollü ve izlenebilir üretim

Üretim anında sürekli olarak toplanan anlık veriler sayesinde, tesisin her kademesinde; operatörler, üretim müdürleri, kalite müdürleri, bakım müdürleri ve üst yönetim için üretime katılma, farkındalık yaratma ve üretimin sürekli iyileştirilmesi fırsatı.



BAYKON SQC® Sistemi ile;

- ✓ **Dolum operatörleri** numune alma görevini yaparak ve numune alma sonucuna göre BAYKON SQC® tarafından yönlendirilerek üretim sürecine aktif olarak katılır.
- ✓ **Üretim**, BAYKON SQC®'nin kolay izlenebilen ekranı sayesinde üretimle ilgili her süreci anında ve hatasız takip edilebilmektedir. Üretim verilerinin ayrıntılı ve grafiksel gösterimi, üretim kontrolünü basit ve hızlı hale getirir.
- ✓ **Kalite Güvence**, BAYKON SQC® sayesinde ISO, SPC veya GMP gibi kalite sistem ve standartlarını izler ve belgeler. Ağırlık, kalite özellikleri ve diğer değişkenler sürekli kontrol altında olduğundan, kalite yönetmeliklerine uyum son derece kolay olacaktır.
- ✓ **Bakım**, istatistiksel dolum sonuçlarına dayanarak dolum makinelerinin performansını sürekli olarak değerlendirir, üretim hatlarının maksimum verimle çalışmasını sağlamak için önleyici bakım planlaması yapar.
- ✓ **Üst Yönetim** üretim kayıplarının kontrol altında olmasından, yasal yükümlülüklere uygun, kayıt altına alınan, gelecekteki gelişmeler için analiz edilebilen, izlenebilir ve verimli bir üretim sürecine sahip olmaktan mutluluk duyar.