

Indicador de Pesaje BX11

Alta velocidad, fácil integración



El BAYKON BX11 es un indicador industrial profesional que, gracias a su diseño compacto y ergonómico, se puede montar fácilmente en el panel de control y ofrece soluciones ideales para su proceso de pesaje. Con salidas seriales RS-232C y RS-485 con protocolo Modbus incluidas de serie, y opciones Ethernet, Profibus, Profinet, CANopen, EtherCAT, CC-Link y salida analógica, el BX11 ofrece potentes opciones de integración con sistemas PLC/DCS.

Sus principales ventajas incluyen calibración electrónica sin peso de prueba (eCal), linealización de la señal de salida de la celda de carga, filtro digital adaptativo de alto rendimiento, resolución de visualización de hasta 999 999 y velocidad de medición de hasta 1600 conversiones por segundo. El BX11 controla sin problemas todo el proceso de pesaje gracias a sus 4 entradas ópticamente aisladas y 5 salidas de relé de contacto estándar.

El BX11 cuenta con panel frontal y trasero de acero inoxidable y dimensiones estándar de 48 x 96 mm para montaje en panel. Su pantalla LED brillante de 13,5 mm permite una lectura clara a larga distancia. Su carcasa metálica compacta ahorra espacio en el panel de control y sus conexiones mediante terminales enchufables garantizan un trabajo ergonómico y seguro.

Tecnología Avanzada

- Calibración electrónica sin carga (eCal).
- Velocidad de medición de 1600 ciclos por segundo.
- Resolución de pantalla de 999 999.
- Control sencillo del proceso en todas sus etapas mediante 4 entradas y 5 salidas digitales.
- Pantalla LED brillante de 13,5 mm de altura, de fácil lectura.
- Programable mediante PC/PLC.
- Fácil montaje gracias a su tamaño compacto y diseño ergonómico.
- Calibración electrónica eCal.



Integración del Sistema

- Salida analógica 4-20 mA, 0-10 V.
- RS-232C / RS-485.
- Protocolos Modbus RTU y Modbus TCP.
- Ethernet TCP/IP, EtherNet/IP.
- EtherCAT.
- Profibus, Profinet.
- CANopen.
- CC-Link.



Características Técnicas

Precisión	
Clase de precisión	OIML R76 Clase III
Homologación AB	10.000e (un solo intervalo)
Linealidad y coeficiente de temperatura	% 0.0015 FS; ≤ 2 ppm/°C
Indicador y Teclado	
Indicador	LED de 6 dígitos, 7 segmentos, altura de carácter 13,5 mm
Indicadores de estado	Bruto, neto, tara, cero, unidad (mg, g, t, lb, kN, N)
Teclado	Teclado mecánico, tipo pulsador, 5 teclas
Funciones de las teclas	Función, corte, tara, adquisición / borrado, puesta a cero, impresión
Convertidor A/D	
Tipo	Delta-Sigma de 24 bits, filtro analógico y digital
Velocidad de conversión	Máx. 1600 mediciones por segundo
Sensibilidad mínima de entrada	0,4 μ V/división (aplicaciones legales), 0,1 μ V/división (aplicaciones industriales no legales)
Rango de tensión de entrada	-18 mV a +18 mV
Resolución	Contador interno 16.000.000; resolución mostrada hasta 999.999
Calibración y Programación	
Calibración	Con pesas patrón: mediante teclas o software de PC a través del puerto serie eCal: calibración electrónica sin uso de pesas patrón sCal: calibración en tanques llenos. Fieldbus: comandos fieldbus para calibración de cero y span
Filtro digital	Filtro digital ajustable en 10 pasos
Funciones de Pesaje	Tara, puesta a cero, filtro digital automático fijo, detección de movimiento, puesta a cero en apertura, almacenamiento de tara al apagado, función de pesaje por tipo, función de valor límite
Otras funciones	Número de etiqueta, indicación de tara sucia
Entradas y Salidas Digitales	
Entradas digitales	4 entradas digitales optoaisladas (12 – 28 VDC, 10 mA)
Salidas digitales	5 salidas digitales de relé (250 VAC o 30 VDC, 1 A)
Comunicación	
Entrada / salida analógica	4 – 20 mA, 0 – 20 mA, 0 – 5 V o 0 – 10 V, programable
RS-232C / RS-485	Datapack, línea serie, salida continua de datos, YazıCom, BSI, protocolo Modbus RTU High-Low
Modbus RTU	Formato de datos: Modbus RTU High-Low, Modbus RTU Low-High Direccionamiento: hasta 31 dispositivos vía RS-485
Ethernet TCP/IP o Modbus TCP	10 Mbit/s, half-duplex, velocidad ajustable Direccionamiento: asignación automática de IP vía DHCP o asignación manual de IP
EtherNet/IP	10 Mbit/s, full-duplex, detección automática Direccionamiento: asignación automática de IP vía DHCP o asignación manual de IP
EtherCAT	100 Mbit/s, full-duplex, detección automática
Profibus	10 Mbit/s, half-duplex, detección automática de velocidad Direccionamiento: direccionamiento maestro hasta 31 estaciones, máx. 126 estaciones
Profinet	10 Mbit/s, full-duplex, detección automática Direccionamiento: asignación automática de IP vía PC o asignación manual de IP
CANopen	10 kbit/s – 1 Mbit/s, velocidad configurable Direccionamiento: dirección de nodo hasta 127 estaciones
CC-Link	156 kbps – 10 Mbps, velocidad de comunicación Direccionamiento: hasta 64 estaciones
Powerlink	100 Mbit/s, half-duplex
Conexión de Célula de Carga	
Alimentación	5 VDC, máximo 125 mA
Número de células de carga	Hasta 8 células de 350 Ω o hasta 24 células de 1100 Ω (mín. 43 Ω)
Conexión	Cable de 4 o 6 hilos, longitud máxima 1000 mm para cable de 6 hilos
Encapsulado y Entorno	
Rango de temperatura de operación	-15 °C a +50 °C (industrial), -10 °C a +40 °C (metrología legal)
Clase de protección	Panel frontal de acero inoxidable y panel trasero, carcasa de aluminio, tipo panel estándar 48 mm x 96 mm; profundidad 100 mm
Clase de protección del panel frontal	Panel frontal IP67
Alimentación	12 - 28 VDC, consumo máximo 300 mA

Códigos de pedido

	BX11MB	BX11AN	BX11EN	BX11PB	BX11PN	BX11EI	BX11CO	BX11EC	BX11CC	BX11PW
RS232C										
RS485										
E/S digital										
Analogico										
Ethernet TCP/IP										
Ethernet Modbus										
EtherNet/IP										
Profibus										
Profinet										
CANopen										
EtherCAT										
CC-Link										
Powerlink										

● Configurable como Modbus RTU
● Estándar: 4 entradas optoaisladas – 5 salidas de contacto de relé