

Controlador de Pesaje de Control BX30Check

Control de Peso, Pesaje Dinámico y Clasificación



Características Generales

- Programable para básculas de control de peso, básculas de pesaje dinámico y sistemas de clasificación.
- Pesaje estático y dinámico.
- Memoria para 250 productos.
- Pantalla LCD multicolor que guía y alerta al operador.



Operación Rápida

- Funcionamiento en tiempo real y a alta velocidad.
- Potente filtro digital adaptativo.
- Control total de la máquina de pesaje.
- Entradas y salidas digitales programables con funciones lógicas integradas.



Integración y Conectividad

- Ethernet TCP/IP, RS232, RS485 e USB integrati
- Profinet, Profibus
- Modbus RTU, Modbus TCP
- CANopen
- EtherNet/IP, EtherCAT, Powerlink e CC-Link



El BX30Check es un controlador de pesaje de control de alta tecnología, rápido y económico, diseñado para el pesaje de diversos productos preenvasados. Su función de creación configurable de productos personalizados y su programación sencilla ofrecen ventajas significativas en la operación diaria. Es adecuado para una amplia gama de aplicaciones de pesaje, incluyendo pesaje estático y dinámico, así como máquinas de clasificación y control de peso en movimiento.

El BX30Check dispone de memorias de producto e ID, cada una con una capacidad de 250 registros, para gestionar diferentes grupos de productos con distintos materiales. Además, sus entradas y salidas digitales libremente programables eliminan la necesidad de un PLC adicional en el cuadro de control.

Alta precisión en aplicaciones de pesaje automático rápido con la tecnología y experiencia de BAYKON.

Con sus tecnologías electrónicas avanzadas e inteligentes, BX30Check satisface todas sus necesidades, desde las máquinas de control de peso básicas hasta las más complejas.

Gracias a BX30Check, la integración de sus máquinas de pesaje en el sistema de automatización de fábrica ahora es muy sencilla!

SmartAPP

Esta función especial ayuda al operador;

- Gracias a la técnica de ajuste inteligente en el arranque y durante el uso,
- El operador puede seguir el proceso cambiando el color de la pantalla y el gráfico de barras

Color de Pantalla Variable



Tipos de Funcionamiento para Máquinas de Pesaje

- ✓ Báscula de control en movimiento con o sin sensores,
- ✓ Báscula de clasificación en movimiento con o sin sensores,
- ✓ Báscula de control estática con o sin sensores,
- ✓ Báscula de clasificación estática con o sin sensores,
- ✓ Clasificación en hasta 10 zonas

Identificación y Memoria

Las memorias de artículos y de identificación tienen cada una una capacidad de 250 registros.

Teclas Funcionales

Siete teclas de función programables por el usuario, la tecla de cambio y la tecla de ampliación pueden asignarse a funciones específicas para un uso fácil e informativo.

Directiva
OIML
R51



Gráfico de Barras

El operador puede seguir el llenado en el gráfico de barras.



Alarma Acústica

La alarma acústica advierte al operador en caso de errores relacionados con el pesaje.

Entradas y Salidas Digitales

Las E/S de control digital están disponibles en dos versiones: como unidad RIO16 de montaje interno o externo sobre riel DIN.

Digital 12 Entradas / 14 Salidas



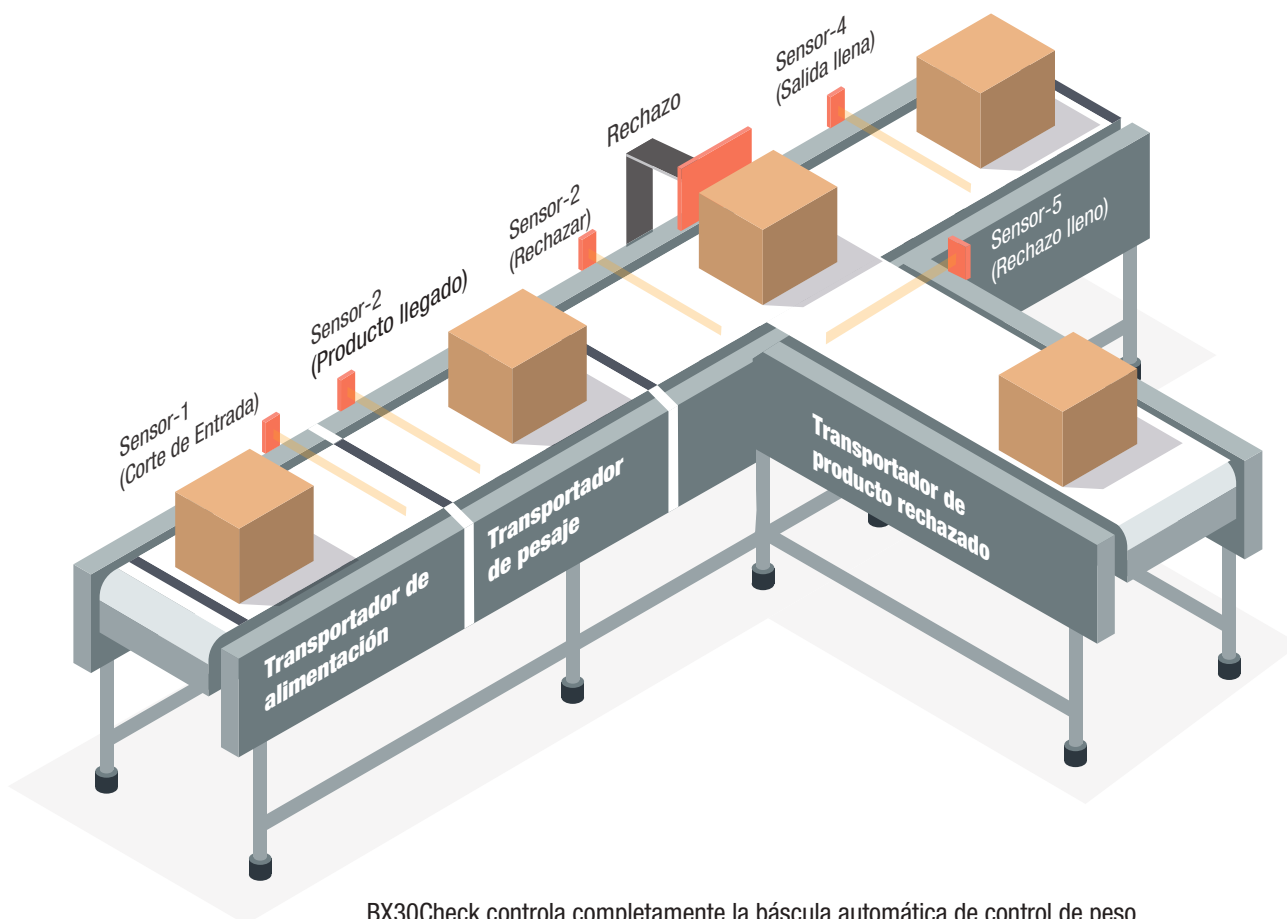
Interfaces Estándar:

- Ethernet TCP/IP & Modbus TCP
- RS 232C (aislado)
- RS 485 & Modbus RTU
- Digital 12 entradas / 14 salidas (integradas en el dispositivo)
- USB

Interfaces Adicionales:

- Profibus
- Profinet
- EtherNet/IP
- EtherCAT
- CANopen
- CC-Link
- Powerlink
- E/S Digitales

Conexión de Célula de Carga



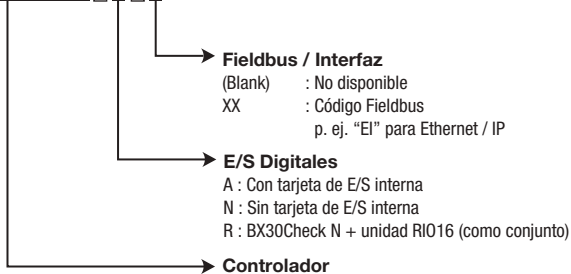
BX30Check controla completamente la báscula automática de control de peso.

Características Técnicas

Clase de precisión y aprobación tipo UE	Clase OIML III, rango simple, rango múltiple o intervalo múltiple hasta 10.000 divisiones. Clase de precisión MID XIII (1), Y(a) XIII (1), Y(b)
Indicador	Pantalla LCD muy brillante y claramente iluminada a color, con indicación de peso de 6 dígitos y altura de caracteres de 22 mm, y visualización alfanumérica de 16 caracteres con altura de 8 mm
Resolución del indicador	Hasta 300.000 divisiones para uso industrial
Convertidor A/D	ADC Delta-Sigma de 24 bits hasta una relación de conversión de 1600
Sensibilidad mínima de entrada	0,4 µV/e (metrología legal), 0,05 µV/d (industrial)
Rango de entrada analógica	De -5 mV a +19 mV
Resolución interna	Hasta 16.000.000 cuentas
Métodos de ajuste	Ajuste con pesas patrón, ajuste dinámico (en movimiento del producto)
Filtro digital	Filtro adaptativo programable de 7 pasos para funcionamiento estático. Filtro programable de 9 pasos para funcionamiento dinámico
Funciones de pesaje	Tara, puesta a cero, seguimiento automático del cero, pesaje en movimiento, puesta a cero automática al encender, guardar estado de tara al apagar, resolución aumentada, visualización de peso bruto temporal, cambio de unidad
Modos de operación	Báscula de control estática, báscula de captura estática, báscula de control dinámica, báscula de captura dinámica, clasificación hasta 10 zonas
Memoria	Dos memorias para artículos e identificación, cada una con capacidad de 250 registros
Teclas programables	7 teclas programables para asignar funciones específicas
E/S digitales	Interno: 12 entradas digitales / 14 salidas digitales. Externo: Unidad RIO16 de montaje en riel DIN con 16 entradas digitales / 16 salidas digitales
Entradas digitales	Entradas optoaisladas con protección contra cortocircuitos. Seleccionables 12 a 28 VDC / 10 mA. Entradas seleccionables programables con funciones lógicas y temporales o como entradas remotas vía Fieldbus del PLC
Salidas digitales	Salidas optoaisladas con protección contra cortocircuitos. Seleccionables 12 a 28 VDC / 100 mA. Salidas seleccionables programables con funciones lógicas y temporales o como salidas remotas vía Fieldbus del PLC
Salidas de datos	RS232C, RS485, USB y Ethernet TCP/IP aislados galvánicamente
Opciones de Fieldbus	Profibus, Profinet, CANopen, Modbus TCP, Modbus RTU, Ethernet TCP/IP, EtherNet/IP, EtherCAT, CC-Link, Powerlink
Número de células de carga	Hasta 8 células de carga analógicas de 350 Ω o hasta 26 células de carga analógicas de 1200 Ω (mín. 43 Ω)
Conexión de célula de carga	Conexión de 4 o 6 hilos. Longitud máxima del cable 1000 m/mm ²
Tensión de alimentación de la célula de carga	5 VDC @ máx. 150 mA
Temperatura de funcionamiento	-15°C ~ +55°C máx. (operacional), -10°C ~ +40°C (metrología legal)
Humedad	Máx. 90 %, humedad relativa sin condensación. Máx. 80 % para metrología legal
Memoria Alibi	99.999 registros de pesaje
Caja y grado de protección	IP67, panel frontal de acero inoxidable, cuerpo de aluminio y panel trasero de acero inoxidable
Alimentación	12 – 28 VDC, 100 mA @24 VDC (instrumento básico)
Dimensiones (Al x An x Pr)	108 x 205 x 112,5 mm. Dimensiones de corte para montaje en panel (Al x An): 92 x 186 mm
Peso bruto	1,75 kg

Tabla de Selección de Interfaces y Codificación para Pedido

BX30Check A EI



	BX30Check A	BX30Check A PB	BX30Check A CO	BX30Check A CC	BX30Check A PN	BX30Check A EI	BX30Check A EC	BX30Check A PL
RS232C	●	●	●	●	●	●	●	●
RS485	●	●	●	●	●	●	●	●
RS422	●	●	●	●	●	●	●	●
USB	●	●	●	●	●	●	●	●
Ethernet TCP/IP	●	●	●	●	●	●	●	●
Modbus RTU	●	●	●	●	●	●	●	●
Modbus TCP	●	●	●	●	●	●	●	●
Profibus DPV1		●						
CANopen			●					
CC-Link				●				
Profinet					●			
EtherNet/IP						●		
EtherCAT							●	
Powerlink								●
Alibi Memory	○	○	○	○	○	○	○	○

● Estándar ○ Opcional

(Se reserva el derecho de realizar cambios. 01-01/2026)